



## RONCO X-PLORER 200RR

Monocilíndrico, OHV, 4 tiempos, enfriado  
por aire, sistema ecológico Euro

|                                        |                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>MOTOR</b>                           | Monocilíndrico, OHV, 4 tiempos, enfriado<br>por aire, sistema ecológico Euro                                                                                               |
| <b>CILINDRADA</b>                      | 200 cc                                                                                                                                                                     |
| <b>POTENCIA</b>                        | 16HP a 8000 rpm. (12KW)                                                                                                                                                    |
| <b>FRENOS (DEL./POST.)</b>             | Disco/Tambor                                                                                                                                                               |
| <b>SISTEMA DE ARRANQUE</b>             | Eléctrico y pedal                                                                                                                                                          |
| <b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>               | 12v CDI                                                                                                                                                                    |
| <b>TRANSMISIÓN</b>                     | 5 velocidades                                                                                                                                                              |
| <b>PESO NETO/CARGA ÚTIL/PESO BRUTO</b> | 135 Kg. / 150 Kg./ 285 Kg.                                                                                                                                                 |
| <b>LARGO/ANCHO / ALTO</b>              | 2085 mm / 820 mm / 1180 mm                                                                                                                                                 |
| <b>CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE</b>        | 12 litros                                                                                                                                                                  |
| <b>SUSPENSIÓN (DEL./POST.)</b>         | Telescópicas/Monoshock                                                                                                                                                     |
| <b>LLANTAS (DEL./POST.)</b>            | 100/90-17 // 110/100-17                                                                                                                                                    |
| <b>COLORES</b>                         |   |